

**DIN 5157****DIN**

ICS 25.100.50

Ersatz für  
DIN 5157:2008-11**Satzgewindebohrer –  
Zweiteiliger Satz für Rohrgewinde G 1/16 bis G 4 und Rp 1/16 bis Rp 4**

Sets of taps –

Sets of 2 taps for pipe threads G 1/16 to G 4 and Rp 1/16 to Rp 4

Jeux de tarauds –

Jeux de 2 tarauds pour filetages de tuyauterie G 1/16 à G 4 et Rp 1/16 à Rp 4

Gesamtumfang 7 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN



## **Vorwort**

Diese Norm wurde vom NA 121 Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss NA 121-01-04 AA „Gewindebohrer und Schneideisen“, erarbeitet.

### **Änderungen**

Gegenüber DIN 5157:2000-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) normative Verweisungen aktualisiert;
- b) Abschnitt 4, Absatz zu Bezeichnung der Schnellarbeitsstahlgruppen nach DIN ISO 11054 aufgenommen;
- c) Norm redaktionell überarbeitet.

Gegenüber DIN 5157:2008-11 wurde folgende Korrektur vorgenommen:

- a) In Tabelle 1 wurde die Angabe zum Rohrgewinde in G 3 1/2 berichtigt.

### **Frühere Ausgaben**

DIN 353: 1923-03, 1944-12, 1954-05

DIN 5157: 1985-07, 1988-12, 2000-05, 2008-11

## 1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für zweiteilige Gewindebohrersätze, bestehend aus Vorschneider (V) und Fertigschneider (F), die zur Herstellung von Rohringengewinde für nicht im Gewinde dichtende Verbindungen (Kurzzeichen G) nach DIN EN ISO 228-1 und von Whitworth-Rohringengewinde für Gewinderohre und Fittings (Kurzzeichen Rp) nach DIN EN 10226-1 bestimmt sind.

Maschinen-Gewindebohrer nach dieser Norm sind nicht geeignet für Whitworth-Rohrgewinde für Rohrverschraubungen nach DIN 3858.

## 2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 10, *Vierkante von Zylinderschäften für rotierende Werkzeuge*

DIN 2184-2, *Gewindebohrer und Gewindefurcher — Teil 2: Kurze Ausführung — Generalplan der Maße*

DIN 2197, *Gewindebohrer — Technische Lieferbedingungen für geschliffene Gewindebohrer aus Schnellarbeitsstahl*

DIN 3858, *Whitworth-Rohrgewinde für Rohrverschraubungen — Zylindrisches Innengewinde und kegeliges Außengewinde — Gewindemaße*

DIN EN 10226-1, *Rohrgewinde für im Gewinde dichtende Verbindungen — Teil 1: Kegelige Außengewinde und zylindrische Innengewinde — Maße, Toleranzen und Bezeichnung*

DIN EN ISO 228-1, *Rohrgewinde für nicht im Gewinde dichtende Verbindungen — Teil 1: Maße, Toleranzen und Bezeichnung*

DIN ISO 11054, *Schneidwerkzeuge — Bezeichnung der Schnellarbeitsstahlgruppen*